

3. 仕様

3-1 機械仕様

移動量

X 軸移動量 (テーブル左右)	750 mm
Y 軸移動量 (ラム前後)	450 mm
Z 軸移動量 (ニー上下)	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	170 ~ 570 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	75 ~ 525 mm

テーブル

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm × 400 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T 溝寸法 (幅 × 数 × 間隔)	18 mm × 4 × 100 mm

主軸

主軸回転速度	20 ~ 4,500 min ⁻¹
主軸テーパ穴	7/24 テーパ NST No.40
上下移動距離 (手動 / 自動)	140 mm
上下自動送り (3 段)	0.035 / 0.07 / 0.14 mm/rev

送り速度

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 3,000 mm/min
切削送り速度	1 ~ 3,000 mm/min
ジョグ送り速度	0 ~ 3,000 mm/min (21 段)

電動機

主軸用電動機	2.2 kw AC インバータ
送り軸用電動機	(X,Y) AC 0.3 kw (Z) AC 1.0 kw
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

所要原動力

電源

AC 200/220V , 9 kVA

空気圧源

0.5 MPa 以上

タンク容量

摺動面潤滑油タンク容量

1.8 L

切削剤タンク容量

50 L

機械の大きさ

機械の高さ

2,340 mm

所要床面の大きさ(幅×奥行)

2,690 mm × 2,420 mm

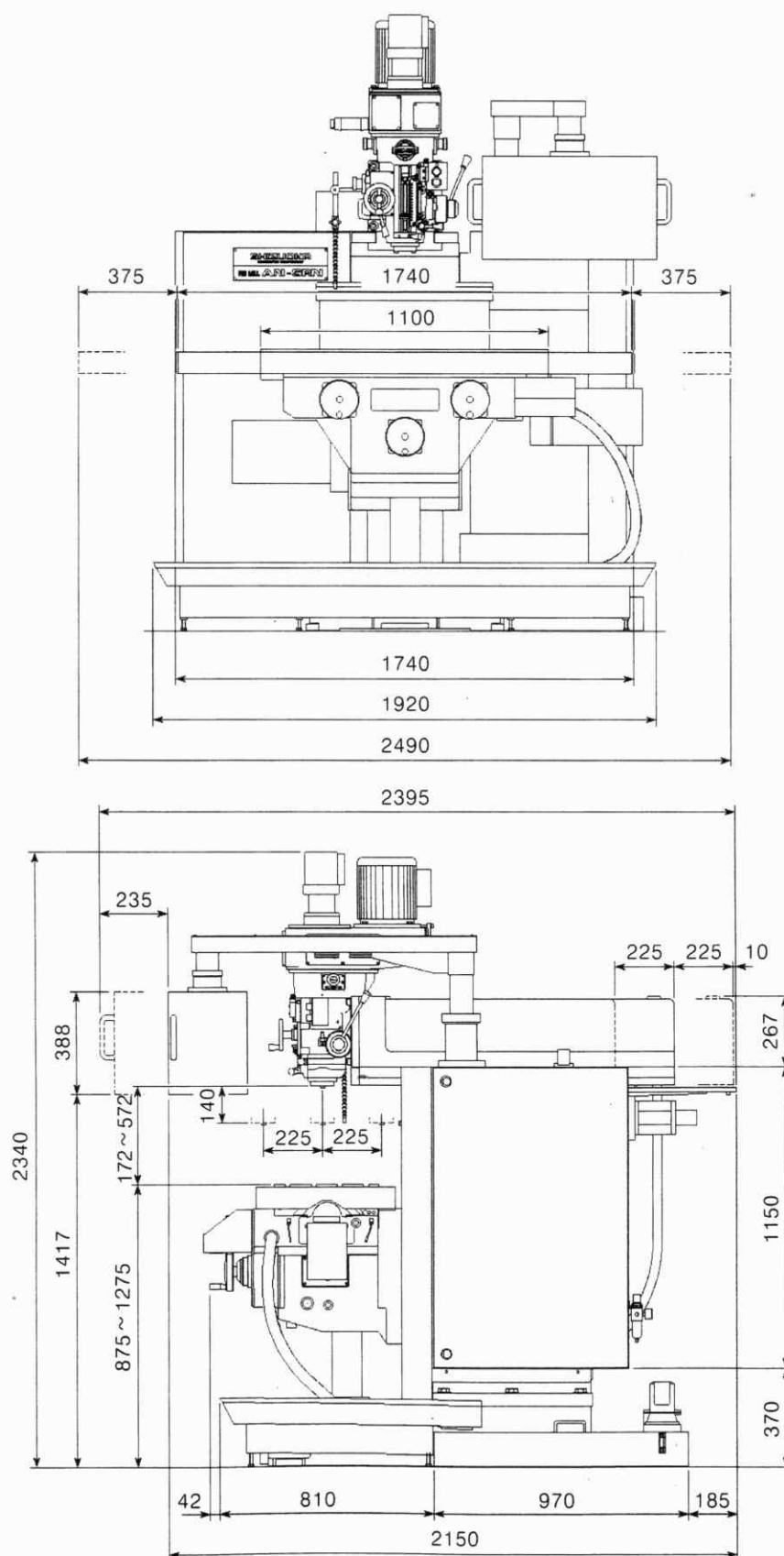
機械質量(数値制御装置を含む)

3,000 kg

3-2 機械寸法図

3-2-1 機械寸法図

[mm]



3-2-2 フロアスペース図

[mm]

mm]

